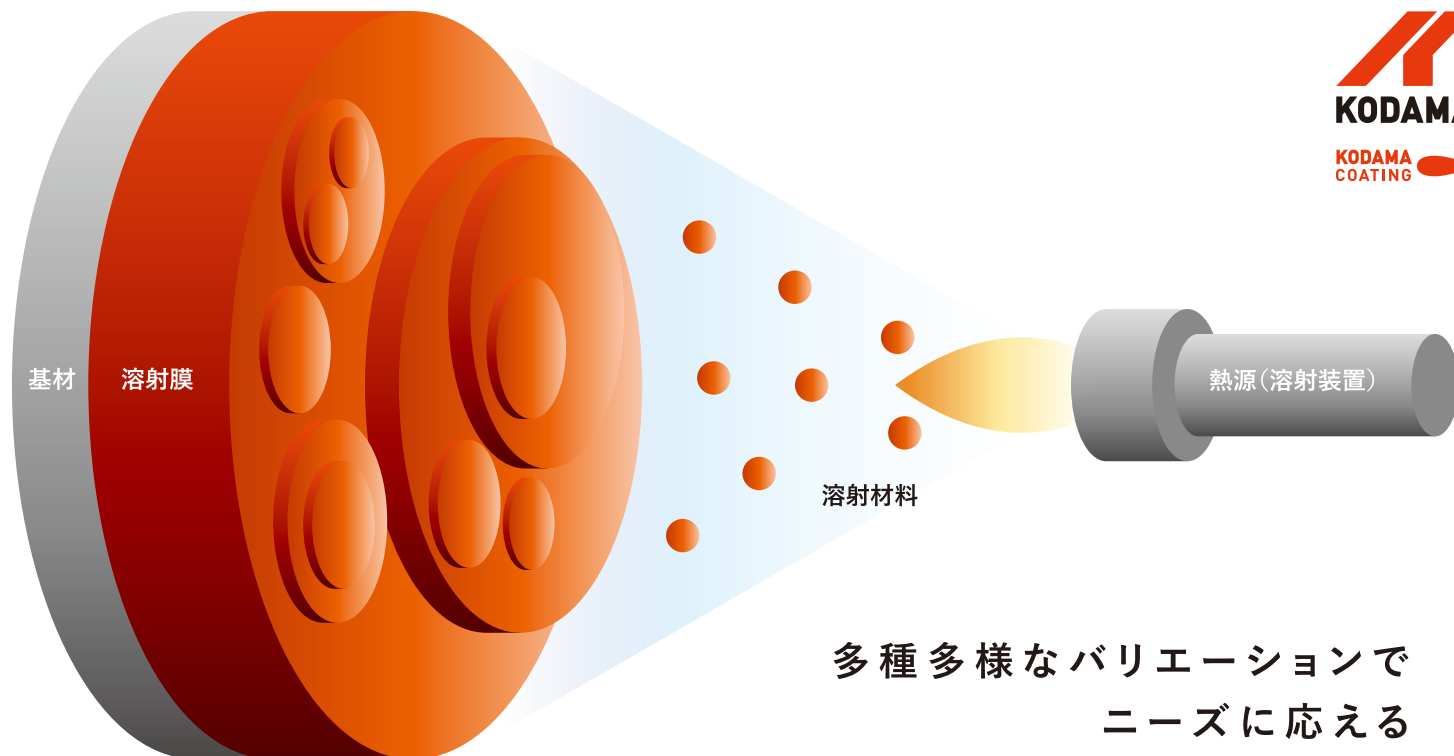




多種多様なバリエーションで
ニーズに応える

熱源(溶射装置)

電気式溶射(アーク、プラズマ)
フレーム溶射(溶線式、粉末式、高速フレーム)

溶射材料

金属、セラミックス、
サーメット(超硬等)、合金、etc

溶射膜

膜厚・気孔率調整、多層傾斜
組成、仕上げ加工、etc

基材

金属、樹脂、
ガラス、木材、etc

溶射 = 新・価値コーティング

イコール

THERMAL SPRAYING

『溶射』とは、目的に応じて調整した溶射材料(金属やセラミックスなど)を電気やガスなどの熱源により溶融、軟化させ(「溶」)、微粒子状にして対象物表面に衝突させて(「射」)、偏平につぶれた粒子を凝固・堆積させることにより皮膜を形成するコーティング技術の一種です。それにより、「様々な機能と価値」を生み出すことが可能になります。

■溶射で何ができる？

表面処理の一種である溶射技術は、生産設備の「部品の長寿命化」や「形状復元」による「コスト削減」、「新機能付与」による「顧客価値の創造」などが期待できます。

ex
1

機能の強化
(耐摩擦、耐食等)



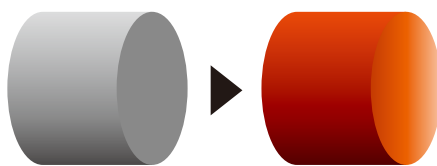
長寿命化・形状復元

コスト削減

部品自体の強度を上げたり、修復することで、製造、購入するよりもランニングコストが下がります。

ex
2

基材に
新機能を付与



別の機能を付けることができる

付加価値

基材とは異なる材料をコーティングすることにより、基材が持たない新たな付加価値を付与することができます。

溶射の効果

耐磨耗性

耐熱性

耐腐食性

耐候性

電気絶縁性

電気導電性

遠赤外線発生

etc

■コダマの溶射事例

お客様の様々な課題に対し、コダマの溶射技術でご提案し、解決してきた事例をご紹介します。

●Vプーリー

[効果]耐摩耗
[溶射]超硬溶射



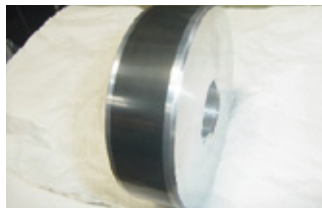
●ベアリング受け台

[効果]寸法再生+耐摩耗
[溶射]ステンレス溶射



●測長ローラー

[効果]耐摩耗
[溶射]セラミック溶射



●プレート・オブジェ

[効果]装飾
[溶射]銅溶射



●フランジ

[効果]防食
[溶射]亜鉛溶射



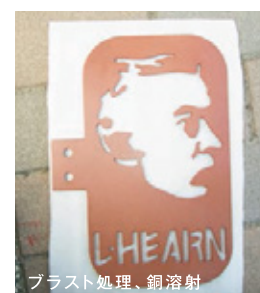
●ドラム溶射

[効果]寸法再生+耐摩耗
[溶射]炭素鋼溶射



●ローラー

[効果]耐摩耗
[溶射]セラミック溶射



●攪拌モーター軸

[効果]補修
[溶射]ステンレス溶射



●硬化肉盛

[効果]耐摩耗・肉盛
[溶射]超硬溶射



●スイベルジョイント

[効果]補修・耐摩耗
[溶射]セラミック溶射



■溶射Q&A 溶射に関するよくある質問にお答えします。

Q どのような材質のものに溶射できますか？

A あらゆる材質の物に溶射ができます。(プラスチック、木材、硝子、紙など)ただし材質が金属以外の場合、溶射材料の組み合わせによっては付着しにくい物もありますのでご相談ください。

Q 溶射の材料にはどのようなものがありますか？

A 金属(ステンレス、炭素鋼、モリブデン、銅、アルミ、亜鉛など)セラミックス(アルミナ、チタニア、クロミタ、ジルコニアなど)、サーメット、超硬合金等、多種の溶射材料があります。そのため多様な用途にお応えすることができます。

Q 限られた部分のみに溶射できますか？

A マスキング(耐熱テープ、金属板など)により対象物の特定の部分のみに施工できます。ただし形状によってマスキングができない場合があります。

その他、溶射のことでわからないこと等ございましたら、お気軽にお問い合わせください。

まずは試作からご依頼ください。